

# MD-5700



MULTI  
FRECUENCIA



PANTALLA  
TÁCTIL 5,7"



RS-232



ETHERNET



Wi-Fi  
OPCIONAL

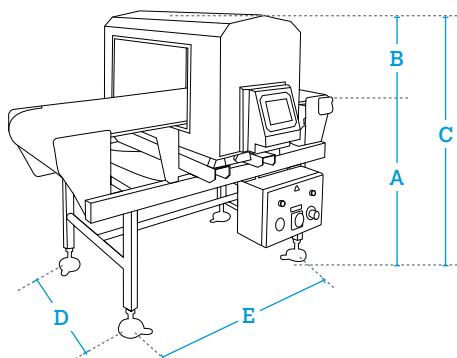


USB



1.000 PLUs  
MEMORIA

## DIMENSIONES



### DATOS EN mm

|          |   |
|----------|---|
| <b>A</b> | 800 - 950 (patas regulables)                  |
| <b>B</b> | 293   |
| <b>C</b> | 1.093 - 1.243 (se deduce de la suma de A + B) |
| <b>D</b> | 1.030   |
| <b>E</b> | 1.338   |

Dimensiones del modelo  
MD-5700S 1300/400/500/200.  
Otras dimensiones, consultar.

# Funciones y características:

## Funciones destacables

- Multi-frecuencia.
- Velocidad de la banda variable.
- "Auto-setup", con supresión de interferencias y calibración automática de la sensibilidad.
- Multi-filtro digital, para garantizar la máxima estabilidad en entornos agresivos.
- Auto-balance. Detección y compensación automática de cambios en la señal (ejemplo: variaciones de temperatura).
- Zona de detección precisa. Localización exacta de la partícula metálica en el campo de detección, permitiendo una separación minuciosa.
- Auto-monitorización. Vigila el correcto funcionamiento de todos los componentes del equipo.
- Cancelación automática del "efecto producto", con capacidades de medición de los parámetros del producto en tiempo real.

- Auto-seguimiento dinámico (seguimiento de los cambios en las características de los productos). Garantiza la máxima sensibilidad en cada operación.
- Seguridad: Acceso protegido con tres niveles de contraseñas.

## Construcción

- Estructura:
  - Túnel de acero inoxidable AISI 304.
  - Bastidor de acero inoxidable AISI 304.
  - Protección IP66 (IP69K opcional).
  - Caja eléctrica de acero inoxidable AISI 304.
  - Carro de transporte traccionado por mototambor.
- Bandas:
  - Características: Lisas rígidas o modulares.
- Consola:
  - Display táctil de 5,7" a color (protector opcional).

## Comunicaciones a PC

- RS-232.
- Ethernet.
- Wi-Fi opcional.
- Puerto USB: para copias de seguridad de la programación del equipo, exportación de informes de detecciones y modificaciones realizadas en la configuración.

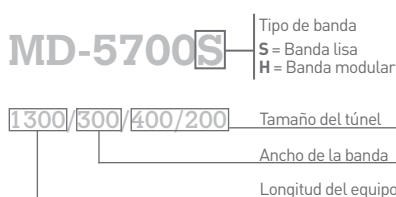
## Alimentación

- Eléctrica: 100 - 240 V AC, 50/60 Hz.

## Posibilidad de integración con otros equipos

- Equipos de pesaje y etiquetado automático Dibal LS-3000, LS-4000 y LS-4000+.
- Equipos de control de peso automático Dibal CW-3000, CW-4000 y CW-4000+.
- Equipos de clasificación por peso automática Dibal GW-3000, GW-4000 y GW-4000+.

### NOMENCLATURA DE LOS MODELOS (EJEMPLO):



### MODELOS:

## MD-5700S

1000/300/350/125

- Banda lisa de A300 mm.
- Dimensiones máximas de producto:
  - Producto seco: A300 x H75 mm.
  - Producto húmedo: A250 x H25 mm.
- Peso máximo sobre la banda: 10 kg.

## MD-5700S

1300/300/400/200

- Banda lisa de A300 mm.
- Dimensiones máximas de producto:
  - Producto seco: A300 x H150 mm.
  - Producto húmedo: A300 x H100 mm.
- Peso máximo sobre la banda: 15 kg.

## MD-5700S

1500/400/500/300

- Banda lisa de A400 mm.
- Dimensiones máximas de producto:
  - Producto seco: A400 x H250 mm.
  - Producto húmedo: A400 x H200 mm.
- Peso máximo sobre la banda: 15 kg.

## MD-5700S

1800/500/600/400

- Banda lisa de A500 mm.
- Dimensiones máximas de producto:
  - Producto seco: A500 x H350 mm.
  - Producto húmedo: A500 x H300 mm.
- Peso máximo sobre la banda: 15 kg.

## MD-5700H

2000/500/600/400

- Banda modular de A500 mm.
- Dimensiones máximas de producto:
  - Producto seco: A500 x H300 mm.
  - Producto húmedo: A500 x H300 mm.
- Peso máximo sobre la banda: 50 kg.

## Opciones

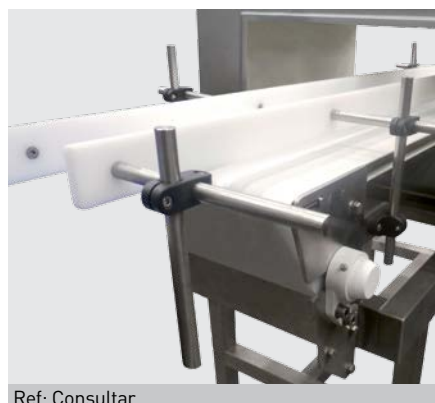
| Opción                                       | Características   | Ref.      |
|--|---|-----------|
| Otras dimensiones de túnel                   | Consultar dimensiones del equipo, producto y tipo de banda disponibles. | Consultar |
| Protección IP69K                             |   | Consultar |
| Barrera de luz                               | Necesaria para detectores con sistemas de expulsión.                    | Consultar |
| Comunicaciones Wi-Fi                         | Comunicaciones inalámbricas.  | Consultar |
| Sensor detección llenado de contenedor       |   | Consultar |
| Kit completo para cumplimiento normativa BRC |   | Consultar |
| Puesta en marcha del equipo                  |   | Consultar |
| Sentido de trabajo de derecha a izquierda    | Sentido de trabajo estándar: de izquierda a derecha.                    | Consultar |
| Embalaje en caja de madera fitosanitario     | Imprescindible dependiendo del destino.                                 | Consultar |

## Accesorios



Ref: Consultar

**Tapa de protección de la consola**



Ref: Consultar

**Guiadores laterales**



Ref: Consultar

**4 ruedas con frenos**

Con espárrago incluido.



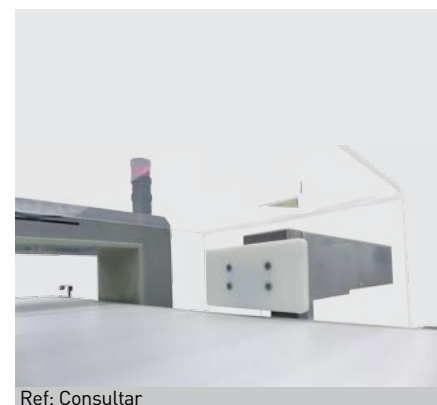
Ref: Consultar

**Patas + ruedas**



Ref: Consultar

**Alarma luminosa y sonora  
24V**



Ref: Consultar

**Rechazo por pistón neumático para  
productos de hasta 6 kg**  
(Consultar las dimensiones de la banda).



Ref: Consultar

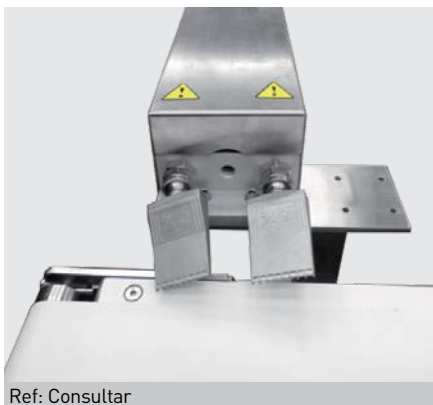
### Rechazo por pistón neumático para productos desde 6 kg hasta 25 kg

Sólo disponible para banda modular.  
(Consultar las dimensiones de la banda).



Ref: Consultar

### Rechazo por pala giratoria



Ref: Consultar

### Rechazo por soplado de aire



Ref: Consultar

### Contenedor para producto rechazado por contaminación



Ref: Consultar

### Carro motorizado

Carro de entrada/salida de L1.000 x A280 mm, con banda lisa.



Ref: Consultar

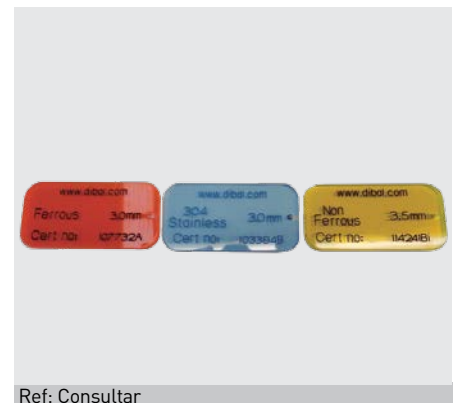
### Línea de rodillos

Línea de rodillos para traslado o acumulación de productos.



Ref: 49MD0KITEST

### Kit de tarjetas de test



Ref: Consultar

### Kit de tarjetas de test certificadas